



Lettre d'information  
du chantier d'insertion  
Janvier 2014

N° 83

# LA TOUR DU BOST

Contact :

TREMLIN Homme et Patrimoine  
Maison Tiger  
Hameau Médiéval de Brancion  
71700 MARTAILLY-LES-BRANCION  
Tél. / Fax : 03 85 32 90 30  
tremlinhp@tremlinhp.com  
<http://www.tremlinhp.com>  
<http://www.tourdubost.com>

## C'est en forgeant qu'on devient forgeron !

Pendant que le travail de taille de pierres se poursuit, nous mettons en place un nouvel atelier : la Forge.

Gauthier nous a donné un cours théorique nous présentant l'historique, les différents termes et techniques de la forge.

Après ce cours très intéressant, nous sommes passés à la pratique :

- allumer la forge en l'activant par ventilation.
- installer le combustible sur le foyer (fabriqué par Nicolas et Philippe en mortier réfractaire) et former un « volcan » (créé avec un dôme en charbon percé en son sommet) qui aura pour fonction d'envelopper le lopin (la masse de fer à forger) lors de sa mise en chauffe.
- maîtriser le feu afin de garder la température constante à l'intérieur du volcan.
- mettre en chauffe le lopin jusqu'à ce qu'il obtienne une couleur jaune claire.
- le lopin est prêt à être martelé.
- estamper, étirer, refouler ou cintrer celui-ci sur l'enclume à l'aide d'un marteau de forge selon la fonction que cette pièce aura au final, en prenant garde de ne pas la surchauffer pour ne pas le dénaturer.



## Achèvement de la meurtrière

La taille de la meurtrière touche à sa fin, non sans mal, puisque quelques difficultés ont été rencontrées lors du traçage des angles de certains blocs.

TREMLIN  
Homme et Patrimoine

L'aspect multicolore de la meurtrière est dû aux différentes veines de grès locaux disponibles à travers notre zone de stockage.



## Un nouvel atelier

Nous avons mis en place un atelier de métallerie dans la salle du premier étage pour la fabrication des fenêtres Nord et Sud. Nous avons ainsi pu commencer l'étude de faisabilité de celles-ci, et prendre les cotes des feuillures et ouvertures pour ensuite en déduire les dimensions des dormants et des ouvrants.

## Organisation de l'atelier

L'affûtage étant essentiel au bon déroulement du travail de taille, un lapidaire (touret électrique équipé de meules abrasives) plus adapté au profil de nos outils à rectifier a été fixé sur l'établi de l'atelier.

Magalie a pu constater que celui-ci est plus simple à utiliser donc la qualité de l'outillage se fait ressentir et l'affûtage se fait plus rapidement.

Nicolas et Philippe ont fabriqué un tableau mural de rangement en bois qui permettra d'accrocher les outils de taille dernièrement répertoriés suite à l'inventaire.

## Ca se fête!

Nous fêtons ce mois-ci, à coup de Champomy, et de p'tits fours, l'obtention du code de Magalie, le permis et l'anniversaire d'Ahmed.

Boire du Champomy et conduire, pas besoin de choisir !! Tchîn tchîn !!



Avec le concours de :

Département de Saône-et-Loire



DIRECCTE 71



Liberté • Égalité • Fraternité  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Fonds Social Européen



Union européenne

Ce projet est cofinancé par le  
Fonds social européen

AGIRE



La Communauté  
Creusot-Montceau



Direction Régionale des Affaires  
Culturelles De Bourgogne



Fédération Française du Bâtiment



Pôle Emploi

